

Sentinel X200

Riduttore del rumore per impianti di riscaldamento

Vantaggi

- Contribuisce a ridurre il problema della rumorosità della caldaia
- Contribuisce ad eliminare il calcare
- Contribuisce a ristabilire il corretto rendimento dell'impianto
- Adatto per tutti gli impianti, compresi quelli con parti in alluminio e materiali sintetici
- Non acido e non corrosivo
- Prodotto secondo un sistema di qualità approvato ISO 9001

Applicazioni tipiche

Sentinel X200 è un trattamento non acido per l'eliminazione dei problemi causati dalle incrostazioni di calcare nelle caldaie degli impianti di riscaldamento. A differenza di altri metodi alternativi, Sentinel X200 può essere aggiunto al sistema e lasciatovi, senza che questo causi alcun problema. Sentinel X200 è estremamente efficace nel risolvere il problema della rumorosità originata dalla presenza di depositi calcarei sulle superfici di scambio termico, ripristinando in pieno l'efficienza della caldaia. Poiché a volte i rumori sono originati da cause meccaniche risalenti all'installazione, è bene escludere questa possibilità prima di passare al trattamento con Sentinel X200.

Dosaggio nell'impianto

Il dosaggio ottimale di Sentinel X200 è di 1 litro ogni 100 litri d'acqua in circolazione. Introdurre il prodotto con l'aiuto della pompa Sentinel Dosing Vessel, in un by-pass o in un'apertura qualsiasi, ad esempio la valvola di un radiatore.

La rimozione del calcare può richiedere tempi da alcuni giorni ad alcune settimane, a seconda dello spessore e della consistenza del deposito. Sentinel X200 va sempre usato insieme all'inibitore Sentinel X100 o all'antigelo con inibitore Sentinel X500.

Per avere i migliori risultati, è importante pulire prima l'impianto con Sentinel X300 se è nuovo o ha meno di 6 mesi di vita, mentre per gli impianti esistenti utilizzare Sentinel X400, X800 Jetflo per quelli molto compromessi.

Proprietà fisiche

- Aspetto: liquido limpido giallo pallido
- Densità: 1,03 (a 20°C)
- pH (soluzione 1%): circa 7,5
- Punto di congelamento: -1,5°C

Imballi

- Bottiglia da 1 litro
- Tanica da 20 litri

Normativa

Sentinel X200 è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento.

Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DPR 59/09, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89.

Sentinel X200

| | |
|--|--|
| Informazioni sulla sicurezza | La scheda di sicurezza, basata sulla più recente legislazione europea e italiana in materia, è disponibile su richiesta. |
| Riduttore del rumore per impianti di riscaldamento | Soluzione acquosa di fosfonati e polimeri sintetici |
| Rischi per la salute | Da non usare in acque potabili. Non dà reazioni di sensibilità sulla pelle, né effetti irreversibili noti. |
| Maneggio | Evitare il contatto con pelle ed occhi. Tenere al di fuori della portata dei bambini e degli animali. Risciacquare a fondo con acqua il contenitore vuoto prima di smaltirlo. |
| Immagazzinaggio | Mantenere i contenitori chiusi in un luogo fresco |
| Fuoriuscita accidentale | Lavare la zona interessata con molta acqua ed inviare allo scarico. In caso di necessità, fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. |
| Rischio di incendio/esplosioni | Il prodotto non è infiammabile. |
| Misure di primo soccorso | Contatto con la pelle: Lavare abbondantemente con acqua. Contatto con gli occhi: Lavare abbondantemente con acqua. Consultare un medico. Ingestione: Diluire il contenuto dello stomaco con molta acqua. Consultare un medico. |