

RACCORDI A PRESSURE MULTIPINZA, SERIE RM
16x2; 20x2; 26x3; 32x3

| Codice | Codice | Misura | Tipologia raccordo | Immagine |
|---------|-----------|------------------------------|--|----------|
| RM153 | RM153Y033 | (16 x 2) x 1/2" M x (16 x 2) | a T filettato maschio | |
| | RM153Y037 | (20 x 2) x 1/2" M x (20 x 2) | | |
| | RM153Y049 | (26 x 3) x 3/4" M x (26 x 3) | | |
| | RM153Y059 | (32 x 3) x 1" M x (32 x 3) | | |
| RM154 | RM154Y033 | (16 x 2) x 1/2" F x (16 x 2) | a T filettato femmina | |
| | RM154Y037 | (20 x 2) x 1/2" F x (20 x 2) | | |
| | RM154Y049 | (26 x 3) x 3/4" F x (26 x 3) | | |
| | RM154Y059 | (32 x 3) x 1" F x (32 x 3) | | |
| RM179 | RM179X023 | 16 x (16 x 2) | diritto, con calotta per base adattatore ed attacco a pressare | |
| RM179 | RM179X033 | 18 x (16 x 2) | | |
| RM179 | RM179X103 | 3/4" E x (16 x 2) | diritto, con calotta per base Eurocono ed attacco a pressare | |
| RM179 | RM179X106 | 3/4" E x (20 x 2) | | |
| RM179SP | RM179Y043 | 3/8" x (16 x 2) | diritto, con sede piana e calotta filettata ISO 228, ed attacco a pressare | |
| RM179SP | RM179Y053 | 1/2" x (16 x 2) | | |
| RM179SP | RM179Y056 | 1/2" x (20 x 2) | | |
| RM179SP | RM179Y063 | 3/4" x (16 x 2) | | |
| RM179SP | RM179Y066 | 3/4" x (20 x 2) | | |
| RM179SP | RM179Y069 | 3/4" x (26 x 3) | | |
| RM173 | RM173Y033 | 16 x (16x2) | rubinetto d'arresto a vitone | |
| RM173 | RM173Y037 | 20 x (20 x 2) | | |
| RM18 | RM18Y033 | 1/2" F x (16 x 2) | diritto in tre pezzi, con filetto femmina | |
| RM18 | RM18Y037 | 1/2" F x (20 x 2) | | |
| RM18 | RM18Y049 | 3/4" F x (26 x 3) | | |
| RM19 | RM19Y033 | 1/2" F x (16 x 2) | curvo in tre pezzi, con filetto femmina | |
| RM19 | RM19Y037 | 1/2" F x (20 x 2) | | |
| RM19 | RM19Y049 | 3/4" F x (26 x 3) | | |

Installazione

Per prevenire il danneggiamento degli elementi di tenuta idraulica nella fase di installazione e garantire l'efficacia della giunzione, si raccomanda di rispettare le seguenti prescrizioni.



Tagliare il tubo perpendicolarmente al proprio asse, utilizzando la cesoia R990M, (si consiglia di ruotare leggermente la cesoia durante l'operazione), oppure la tagliatubi a rotella RP204, al fine di limitare l'ovalizzazione del tubo stesso.



La perfetta tenuta dei raccordi a pressione meccanica è possibile solo se il tubo ed il raccordo hanno diametri e spessore nominali corrispondenti. Onde evitare assemblaggi non corretti, pertanto, è opportuno controllare le dimensioni dei componenti prima di effettuare la pressatura.

Sbavare e calibrare la superficie interna del tubo utilizzando l'apposito utensile RP209R (verificando la corrispondenza tra la misura della fresa utilizzata e la misura del tubo). Lubrificare la superficie interna del tubo.



Inserire il tubo a fondo nel raccordo; la corretta posizione di accoppiamento è segnalata dalla visibilità della tubazione attraverso le fessure dell'anello ferma bussola. La forma a terminale svasato della bussola, inoltre, facilita l'inserimento del tubo.