



ALTA TECNOLOGIA INTERNAZIONALE

Area rivenditori

username

password

ENTRA

[Password dimenticata?](#)[Iscriviti all'esclusiva area trade Saratoga >](#)
[HOME](#)   [PRODOTTI](#)   [MULTIMEDIA](#)   [CONTATTI](#)

## > SILICONI E SIGILLANTI

[Sigillanti Acetici](#)  
[Sigillanti Neutri](#)  
[Sigillanti Acrilici](#)  
[Sigillanti Elastomerici](#)  
[Sigillanti Termici](#)  
[Sigillanti MS](#)  
[Sigillanti Poliuretanic](#)  
[Accessori](#)  
[Prodotti Speciali](#)  
[Tasselli chimici](#)  
[Schiume](#)

### > VISITA UN'ALTRA SEZIONE

SILICONI E SIGILLANTI



### > CERCA IL PRODOTTO

CERCA

## Silicone Sigillante Termico Alta Temperatura


[← Torna al menu](#)   [Stampa](#)

### COS'È

È un sigillante silconico monocomponente a reticolazione acetica, che indurisce rapidamente per effetto dell'umidità atmosferica formando delle guarnizioni eccezionalmente elastiche e resistenti.

È puro silicone, non contiene solventi.

### APPLICAZIONI

Viene utilizzato in tutti i casi in cui si richieda un prodotto in grado di sopportare, a lungo, temperature elevate e di resistere anche a punte eccezionali.

Ha un'ottima adesione a vetro, ceramica, acciaio, alluminio, alcune materie plastiche, legno e supporti verniciati.

Viene utilizzato per sigillare impianti di condizionamento, di riscaldamento ed a contatto con tubazioni per il trasporto di fluidi caldi, elettrodomestici, ferri per stirare,

forni e simili.

Per applicazioni dove si richieda un sigillante resistente alla fiamma, si raccomanda l'uso di Saratoga SILICONE SIGILLANTE IGNIFUGO oppure Saratoga MASTICE SIGILLANTE REFRAATTARIO, in funzione delle condizioni di lavoro.

### VANTAGGI

Eccezionali caratteristiche di resistenza alle temperature.

È idoneo per impieghi a temperature da -60 a +280°C, con punte sino a +380°C.

Ha un'eccezionale resistenza ai raggi U.V. ed agli agenti atmosferici.

### MODALITÀ DI APPLICAZIONE E ISTRUZIONI

Applicare a superfici compatte, pulite ed asciutte, esenti da polvere ed unto

Si consiglia di mascherare per una esatta profilatura dei bordi (da rimuovere immediatamente dopo l'applicazione).

Tagliare l'ugello nel diametro desiderato.

Estrudere con pistola manuale o ad aria compressa.

Il prodotto non è verniciabile, quindi prima verniciare poi applicare.

L'assemblaggio può essere effettuato dopo 5 minuti dall'applicazione e non oltre i 20 minuti.

Rimuovere da superfici e utensili entro 10 minuti con un panno pulito bagnato di solvente o con Saratoga VIA-SIL FRESCO; se il prodotto è indurito pulire con Saratoga VIA-SIL INDURITO.

### Primer

Di solito non richiede primer. Per adesioni particolari o eccezionali, è opportuno effettuare dei tests ed eventualmente utilizzare Saratoga PRIMER CLS per supporti

porosi e Saratoga PRIMER PM per metalli e materie plastiche.

### NOTE/AVVERTENZE



Saratoga Int. Sforza  
SpA - Via Edison,  
76 20090 Trezzano  
sul Naviglio (MI) - REG. IMP. MILANO - P.IVA: 00719730152 -  
Capitale sociale € 1.724.400 I.V.  
TEL: +39 02 445731 - CONTATTI - CREDITS - PRIVACY POLICY -  
CONDIZIONI DI UTILIZZO - CE 648



Durante l'indurimento, il prodotto libera una piccola quantità di acido acetico; è quindi opportuno assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro.

Il prodotto fresco può irritare gli occhi e la pelle: in caso di contatto, lavare con molta acqua e consultare un medico.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo di reticolazione		acetica
Peso Specifico		1,04
Consistenza		tixotropica
Estrudibilità	g/min.	50-70
Tempo di lavorabilità	minuti*	5
Velocità di indurimento	mm/24 ore*	3
Temperatura di applicazione	°C	+5+40
Resistenza a trazione	MPa	2,2
Modulo elastico 100%	MPa	0,45
Allungamento a rottura	%	560
Durezza Shore A	°	26
Movimento di lavoro	%	20
Recupero elastico	%	>90
Resistenza alla temperatura	°C	-60+280
* a 23°C e 50% Umidità Relativa		